



**CÔNG TY CỔ PHẦN
XÂY DỰNG 47**

**CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Số: **850** /2025/CC47-BĐT

Quy Nhơn, ngày 05 tháng 06 năm 2025

THƯ MỜI CHÀO GIÁ CẠNH TRANH

V/v cung cấp Máy cắt Plasma điều khiển CNC

- Dự án thủy điện Nam Neun 1

Kính gửi: Quý Công ty.

Công ty Cổ phần Xây dựng 47 (CC47) tổ chức chào hàng cạnh tranh lựa chọn nhà thầu cung cấp lắp đặt Máy cắt Plasma điều khiển CNC - Dự án thủy điện Nam Neun 1 tại thôn Phiêng Hồng, huyện Nong Het, tỉnh Xiêng Khoảng, nước CHDCND Lào, nội dung cụ thể như sau:

1. Hàng hóa, quy cách, số lượng:

STT	Hàng hóa, dịch vụ	ĐVT	Số lượng	Ghi chú
1	MÁY CẮT PLASMA ĐIỀU KHIỂN CNC (Không bao gồm bàn cắt chứa nước) - Kích thước bàn làm việc: 3000mm x 15000mm - Độ dày cắt tối đa: 50mm đối với thép carbon - Vật liệu cắt được: Thép carbon, inox, nhôm, đồng...	Dây chuyên	1	Nhà thầu có thể chào giá nhiều phương án

2. Địa điểm lắp đặt và tiến độ:

- Lắp đặt tại Dự án thủy điện NamNeun1 - Thôn Phiêng Hồng, huyện Nong Het, tỉnh Xiêng Khoảng, nước CHDCND Lào.

- Thời gian thực hiện: 01 tháng

3. Yêu cầu năng lực nhà thầu:

- Có năng lực hoạt động trong lĩnh vực cung cấp, lắp đặt Máy cắt Plasma điều khiển CNC;

- Có đủ năng lực tài chính và năng lực nhân sự để thực hiện gói thầu;

- Có đủ năng lực thực hiện bảo hành, bảo trì và cung cấp phụ tùng thay thế.

4. Hồ sơ chào giá tối thiểu gồm có:

- Thư chào giá kèm theo bảng giá chi tiết có hiệu lực trong vòng 45 ngày kể từ ngày mở chào giá, có ký tên đóng dấu của đại diện hợp pháp nhà thầu.

- Bảng danh mục chi tiết từng hạng mục, nêu rõ chủng loại, số lượng, xuất xứ(CO, CQ) và đơn giá chi tiết.

- Tài liệu mô tả chi tiết thông số kỹ thuật của từng loại thiết bị, vật tư.

- Bảng tiến độ thực hiện.

- Hồ sơ năng lực tài chính, nhân sự; Bản sao giấy Đăng ký kinh doanh, chứng nhận đại lý hoặc giấy phép bán hàng, danh mục các gói thầu tương tự đã thực hiện.

- Hồ sơ chào giá chi tiết theo phụ lục đính kèm.

Hồ sơ chào giá gửi trực tiếp về Ban Đấu Thầu - Công ty Cổ phần Xây dựng 47, Số 08 Biên Cương, TP. Quy Nhơn, tỉnh Bình Định, hoặc gửi bản scan qua địa chỉ Email: bandauthau@xaydung47.vn chậm nhất đến 14h30 ngày 14/06/2025.

- Mọi chi tiết cần làm rõ thêm thông tin mời chào giá xin liên hệ Thư ký Ban đấu thầu: Ông Phan Văn Thanh - ĐT: 0975.608.640

Rất mong nhận được sự quan tâm, hợp tác từ quý Công ty.

Trân trọng./



Nơi nhận:

- Như trên;
- Ban TGĐ (b/c);
- Ban: Đấu thầu;
- Lưu: TCHC,



ĐƠN VỊ
.....

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

....., ngày tháng năm 2025

THƯ CHÀO GIÁ

Kính gửi: Công ty Cổ phần Xây dựng 47

Công ty xin gửi Quý công ty báo giá cung cấp thiết bị, hàng hóa như sau:

STT	Tên hàng hóa, dịch vụ	Mô tả thông số kỹ thuật, xuất xứ, chất lượng	ĐVT	Số lượng	Đơn giá (chưa VAT)	Thành tiền
	Cộng:		<i>Đồng</i>			
	Thuế VAT:		<i>Đồng</i>			
	Tổng cộng:		<i>Đồng</i>			

(**Bằng chữ:**)

- Đơn giá trên bao gồm Thuế VAT, chi phí vận chuyển, chi phí nghiệm thu bàn giao và bảo hành.
- Địa chỉ giao hàng: Dự án thủy điện Nam Neun 1 tại thôn Phiêng Hồng, huyện Nong Het, tỉnh Xiêng Khoảng, nước CHDCND Lào.
- Tiến độ giao hàng:
- Thời gian bảo hành và điều kiện bảo hành:
- Khuyến mãi:
- Điều kiện thanh toán:
- Hồ sơ kèm theo:
- Chứng từ nguồn gốc xuất xứ:
- Hiệu lực báo giá:

Đại diện Công ty
(Ký, đóng dấu và ghi rõ họ tên)

PHỤ LỤC: DANH MỤC HÀNG HÓA

Đính kèm Thư mời chào giá số /2025/CC47-BĐT ngày 27/02/2025

TT	Tên hàng hóa	ĐVT
1	Phạm vi cung cấp	Cung cấp, vận chuyển, lắp đặt Dây chuyền máy cắt Plasma điều khiển CNC
2	Phương án cung cấp	Nhà thầu có thể chào nhiều phương án
3	Số lượng	01 dây chuyền
4	Tiến độ thực hiện	01 tháng
5	Nơi lắp đặt	Dự án thủy điện NamNeun I - Thôn Phiêng Hồng, huyện Nong Het, tỉnh Xiêng Khoảng, nước CHDCND Lào
6	Thông số chi tiết	Yêu cầu mô tả cụ thể
-	Khả năng cắt	Độ dày cắt tối đa: 50mm đối với thép carbon Độ dày cắt tối đa đẹp: 40mm đối với thép carbon Tốc độ cắt tối đa bằng Oxy - Gas: 150mm Độ chính xác cắt: ±0.2mm đến ±0.5mm. Tốc độ không tải : 12000mm/phút Tốc độ cắt tối đa bằng Plasma: Tốc độ cắt 500-6000mm/phút Vật liệu cắt được: Thép carbon, inox, nhôm, đồng...
-	Nguồn plasma	Nguồn điện 3 pha 380V ±15%, 50/60Hz Dải điều chỉnh dòng điện cắt: 60–300 A Tính năng điều chỉnh công suất: điều chỉnh tự động theo vật liệu và độ dày
-	Kích thước bàn cắt	Kích thước bàn làm việc: 3000mm x 15000mm. Kích thước cắt hữu ích: 2500x13000mm
-	Hệ thống điều khiển cắt	Giao diện người dùng (HMI): Hệ thống điều khiển có màn hình giao diện dễ sử dụng, có thể cài đặt và điều chỉnh thông số cắt, kiểm tra tình trạng máy và quản lý dữ liệu sản xuất. Phần mềm điều khiển CNC: phần mềm dễ sử dụng, hỗ trợ định dạng file DXF, và tích hợp với các hệ thống CAD/CAM. Có khả năng nhận và xử lý các file cắt từ hệ thống CAD/CAM Tự động hóa và tùy chỉnh sau khi nhận diện vật liệu
-	Hệ thống đầu cắt	Loại đầu cắt: tự động nâng hạ, giúp tăng hiệu quả và độ chính xác. Khoảng cách điều chỉnh chiều cao mỏ cắt: 200mm Chế độ làm mát: làm mát bằng không khí hoặc nước.
-	Khí cắt	Loại khí sử dụng: không khí nén có lọc tách nước Áp suất khí: Áp suất khí 4-6 bar. Lưu lượng khí cắt: ≥ 1000 lít/phút
7	Yêu cầu khác	
-	Hồ sơ kỹ thuật:	Bản vẽ, thông số thiết bị, catalog.
-	Giá chào thầu	Trọn gói (bao gồm chi phí vận chuyển, lắp đặt, thuế VAT...), điều kiện thanh toán, thuế
-	Hồ sơ năng lực nhà thầu	Bản sao giấy Đăng ký kinh doanh, chứng nhận đại lý hoặc giấy phép bán hàng, danh mục các gói thầu tương tự đã thực hiện.
-	Thời gian bảo hành.	Tối thiểu 12 tháng
-	Nghiệm thu	Nghiệm thu theo thực tế đạt được

